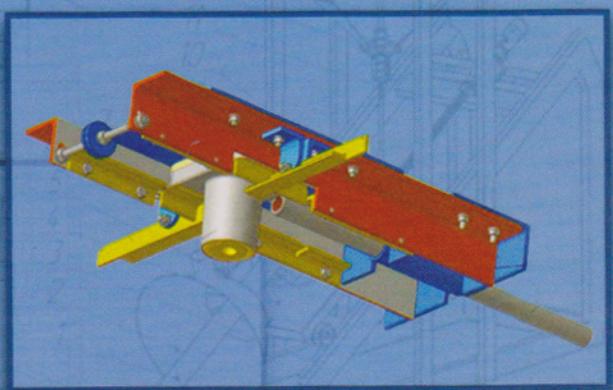


С.П.ЕРОНЬКО, Е.В.ОШОВСКАЯ, М.Ю.ТКАЧЕВ,
С.А.БЕДАРЕВ, Б.И.СТАРОДУБЦЕВ

669.08
950

ФИЗИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

УЧЕБНОЕ ПОСОБИЕ



С.П. ЕРОНЬКО, Е.В. ОШОВСКАЯ, М.Ю. ТКАЧЕВ, С.А. БЕДАРЕВ,
Б.И. СТАРОДУБЦЕВ

ФИЗИЧЕСКОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ СИСТЕМ

Библиотеке
рольного буда
авторов
10. 08. 2020

от
С.Г.Ю.



669.08

Р50

УДК 669.002.5:53.07(075.8)

ББК 65.304.12:22.3я73

Ф50

669.08 (075.8)

ОБЯЗАТЕЛЬНЫЙ ЭКЗ.

Рекомендовано Ученым советом
ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» в качестве учебного пособия для обучающихся образовательных учреждений высшего профессионального образования
(Протокол № 2 от 26.06.2020 г.)

Рецензенты:

Пенчук Валентин Алексеевич - доктор технических наук, заведующий кафедрой «Наземные транспортно-технологические комплексы и средства» ГОУ ВПО «Донбасская национальная академия строительства и архитектуры» (г. Макеевка).

Недопекин Федор Викторович – доктор технических наук, профессор кафедры «Физика неравновесных процессов, метрология и экология» ГОУ ВПО «Днепрский национальный университет» (г. Донецк).

Ченцов Николай Александрович – доктор технических наук, профессор кафедры «Основы проектирования машин» ГОУВПО «ДОНЕЦКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (г. Донецк).

1426049

Ф50 Физическое моделирование технических систем : учеб. пособие / С. П. Еронько [и др.] ; ГОУВПО «ДОННТУ». – Донецк : ДОННТУ, 2020. – 259 с.

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
БИБЛИОТЕКА
ДОННТУ

В учебном пособии изложены основы теории подобия и практические аспекты ее использования при физическом моделировании в процессе разработки передовых технологий металлургического производства и механического оборудования для их реализации. Приведены практические примеры решения различных задач, связанных с повышением эффективности создаваемых и находящихся в эксплуатации металлургических машин и агрегатов, описаны оригинальные методики проведения лабораторных экспериментов и применяемая при этом контрольно-измерительная аппаратура.

Для студентов технических специальностей высших учебных заведений, аспирантов и молодых ученых.

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	5
РАЗДЕЛ ПЕРВЫЙ. ТЕОРЕТИЧЕСКИЕ И ПРАКТИЧЕСКИЕ ОСНОВЫ ФИЗИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ	6
ГЛАВА 1. Общая характеристика металлургических процессов и оборудования для их реализации	6
1.1. Особенности развития металлургического производства в современных условиях	6
1.2. Особенности физических процессов, протекающих при выплавке, внепечной обработке и разливке стали	7
1.3. Методы изучения металлургических процессов и оборудования	11
ГЛАВА 2. Физическое моделирование как метод исследования металлургических процессов и технологического оборудования	13
2.1. Краткие сведения из теории подобия	13
2.2. Критерий подобия	14
2.3. Метод анализа размерностей	16
2.4. Основные этапы физического моделирования	18
ГЛАВА 3. Практические особенности физического моделирования	20
3.1. Выбор масштаба, конструкции и материала модели	20
3.2. Моделирующие среды	21
3.3. Визуализация жидкостных и газовых потоков	22
3.4. Видео- и фотосъемка при проведении экспериментов	23
3.5. Организация рабочего места и техника безопасности при модельных исследованиях	24
ГЛАВА 4.. Контрольно-измерительные средства и аппаратура	26
4.1. Сущность процесса измерения, термины и определения	26
4.2. Виды и методы измерений	27
4.3. Типы измерительных преобразователей	28
4.4. Устройства регистрации измерительной информации	32
ГЛАВА 5. Методы исследования напряженно-деформированного состояния деталей металлургических машин	35
5.1. Метод сеток	35
5.2. Метод муаровых полос	35
5.3. Метод хрупких покрытий	36
5.4. Поляризационно-оптический метод	36
5.5. Электротензометрический метод	37
ГЛАВА 6. Методы исследования газо- гидродинамических процессов	39
6.1. Методы определения времени гомогенизации модельной жидкости	39
6.2. Методы измерения скорости газовых и жидкостных потоков	44
6.3. Методы определения коэффициента рециркуляции	50
6.4. Контроль газосодержания барботируемой жидкости	54
6.5. Контроль давления	56
6.6. Контроль вязкости жидкостей	57
6.7. Способы измерения температуры	61
ГЛАВА 7. Математическое обеспечение физического моделирования	66
7.1. Планирование эксперимента	66
7.2. Оценка погрешности полученных результатов	73
7.3. Представление результатов экспериментов	76
7.4. Программные средства, применяемые при физическом моделировании	83
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.	85

РАЗДЕЛ ВТОРОЙ. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФИЗИЧЕСКОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ ПРИ ИССЛЕДОВАНИЯХ И РАЗРАБОТКЕ ЭФФЕКТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	87
ГЛАВА 8. Моделирование процессов подготовки материалов к плавлению	87
8.1. Моделирование работы зубчатой дробилки	87
8.2. Моделирование процесса окускования мелкодисперсного материала на двухвалковом брикетном прессе	96
ГЛАВА 9. Моделирование работы структурных механизмов кислородного конвертера с врачающимся корпусом относительно наклонной продольной оси	106
9.1. Моделирование условий работы механизма вращения корпуса конвертера относительно наклонной продольной оси	106
9.2. Моделирование функционирования комбинированного привода механизма качания фурмы для вдувания порошкообразных реагентов в ванну конвертера	115
9.3. Модельные исследования работы системы донной продувки расплава в конвертере	125
ГЛАВА 10. Моделирование процесса отсечки конечного технологического шлака при выпуске стали из кислородного конвертера в разливочный ковш	135
10.1. Основные способы удержания шлака в кислородном конвертере во время выпуска стали и их сравнительный анализ	135
10.2. Физическое моделирование процесса отсечки конвертерного шлака с помощью элементов поплавкового типа	146
10.3. Модельные исследования на физической модели параметров системы газодинамической отсечки конечного шлака при выпуске стали из кислородного конвертера	169
ГЛАВА 11. Исследование параметров работы системы перелива стали из разливочно-ковша в промежуточный	179
11.1. Модельные исследования влияния вибрационного воздействия на процесс затягивания канала шиберного затвора сталеразливочного ковша	179
11.2. Исследование на физической модели работы манипулятора для замены огнеупорных труб, экранирующих струю стали при ее переливе из разливочного ковша в промежуточный ковш	187
ГЛАВА 12. Исследование на физических моделях параметров работы разливочных систем промежуточного ковша сортовой МНЛЗ	198
12.1. Моделирование функционирования устройств быстрой замены стаканов-дозаторов промежуточных ковшей сортовых МНЛЗ	198
12.2. Модельные исследования работы устройства аварийного закрытия сталевыпускного канала промежуточного ковша	206
ГЛАВА 13. Модельные исследования условий работы разливочной системы промежуточного ковша слябовой МНЛЗ	215
исследование на физической модели влияния условий проведения замены погружных стаканов на гидродинамику потоков металла в кристаллизаторе	215
13.2. Моделирование функционирования системы быстрой смены погружного стакана на слябовой МНЛЗ	226
13.3. Модельные исследования параметров работы 3-х плитного затвора, снабженного системой быстрой смены погружных стаканов	234
ГЛАВА 14. Исследование эффективных систем механизированной подачи шлакообразующих смесей в кристаллизаторы слябовой МНЛЗ	243
14.1. Изучение на действующей модели функционирования механизмов установки для ввода шлакообразующих смесей в кристаллизатор слябовой МНЛЗ	243
14.2. Моделирование работы системы механизированной подачи шлакообразующей смеси в кристаллизатор МНЛЗ для отливки слябовых заготовок особо крупного сечения	252